



VNMG 160408, Tipo: PR015S



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251754 PR015S
GTIN	4960664837533
Classe articolo	25E

Descrizione

VNMG 160408 PR015S Tipo: PR015S
 Rompitrucioli: MQ
 Profondità di taglio a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Avanzamento f : 0,05 - 0,18 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 25 - 70 m/min

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,05 - 0,18 mm/gir,
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Impiego principale	S
Velocità di taglio v_c applicazione principale	25 - 70 m/min
Rompitrucioli	MQ
Raggio di curvatura	0,8 mm

Tipo	PR015S
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	VNMG 160408
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura