

**WNMG 080404, Tipo: PR015S****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	252012 PR015S
GTIN	4960664837595
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	leggermente interrotto
Avanzamento f	0,05 - 0,18 mm/gir,
Materiale da taglio	HM
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Velocità di taglio v_c applicazione principale	25 - 70 m/min
Impiego principale	S
Tipo	PR015S
Rompitrucioli	MQ
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Raggio di curvatura	0,4 mm
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	WNMG 080404

Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tipo di prodotto	Inserito per tornitura