


VNMG 160408, Tipo: PR005S

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251754 PR005S
GTIN	4960664836772
Classe articolo	25E

Descrizione

VNMG 160408 PR005S Tipo: PR005S
 Rompitrucioli: MQ
 Profondità di taglio a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Avanzamento f : 0,03 - 0,12 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 30 - 90 m/min

Descrizione tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Raggio di curvatura	0,8 mm
Materiale da taglio	HM
Avanzamento f	0,03 - 0,12 mm/gir,
Tipo	PR005S
Impiego principale	S

Velocità di taglio v_c applicazione principale	30 - 90 m/min
Condizione di taglio	continuo
Rompitrucioli	MQ
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	VNMG 160408
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura