


VNMG 160404, Tipo: PR015S

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251752 PR015S
GTIN	4960664837526
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HM
Avanzamento f	0,05 - 0,18 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	25 - 70 m/min
Raggio di curvatura	0,4 mm
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Tipo	PR015S
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Rompitrucioli	MQ
Impiego principale	S
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	VNMG 160404

Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserito per tornitura