


**VNMG 160408, Tipo: PR005S**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251824 PR005S
GTIN	4960664836826
Classe articolo	25E

**Descrizione**

VNMG 160408 PR005S Tipo: PR005S  
 Rompitrucioli: MU  
 Profondità di taglio  $a_p$ : 0,5 - 4 mm  
 Avanzamento  $f$ : 0,05 - 0,15 mm/gir,  
 Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 30 - 90 m/min

**Descrizione tecnica**

Impiego principale	S
Avanzamento $f$	0,05 - 0,15 mm/gir,
Rompitrucioli	MU
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	30 - 90 m/min
Raggio di curvatura	0,8 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM

Tipo	PR005S
Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 4 mm
Condizione di taglio	continuo
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	VNMG 160408
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura