

**VNMG 160408, Tipo: PR015S****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251824 PR015S
GTIN	4960664837588
Classe articolo	25E

Descrizione

VNMG 160408 PR015S Tipo: PR015S
Rompitrucioli: MU
Profondità di taglio a_p : 0,5 - 4 mm
Avanzamento f : 0,05 - 0,18 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale: 25 - 70 m/min

Descrizione tecnica

Rompitrucioli	MU
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Raggio di curvatura	0,8 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	25 - 70 m/min
Avanzamento f	0,05 - 0,18 mm/gir,
Profondità di taglio a_p	0,5 - 4 mm
Materiale da taglio	HM

Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Tipo	PR015S
Impiego principale	S
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	VNMG 160408
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura