


WNMG 080404, Tipo: PR005S

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	252012 PR005S
GTIN	4960664836833
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Impiego principale	S
Avanzamento f	0,03 - 0,13 mm/gir,
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Velocità di taglio v_c applicazione principale	30 - 90 m/min
Tipo	PR005S
Rompitrucioli	MQ
Raggio di curvatura	0,4 mm
Condizione di taglio	continuo
Materiale da taglio	HM
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	WNMG 080404

Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tipo di prodotto	Inserito per tornitura