


TNMG 160408, Tipo: PR005S

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251474 PR005S
GTIN	4960664836703
Classe articolo	25E

Descrizione

TNMG 160408 PR005S Tipo: PR005S

Rompitrucioli: MQ

Profondità di taglio a_p : 0,2 - 1,5 mm

Avanzamento f : 0,03 - 0,25 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 30 - 90 m/min

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,03 - 0,25 mm/gir,
Tipo	PR005S
Raggio di curvatura	0,8 mm
Rompitrucioli	MQ
Impiego principale	S
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Velocità di taglio v_c applicazione principale	30 - 90 m/min

Materiale da taglio	HM
Condizione di taglio	continuo
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	TNMG 160408
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura