

**VNMG 160404, Tipo: PR005S****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251822 PR005S
GTIN	4960664836819
Classe articolo	25E

**Descrizione tecnica**

Tipo	PR005S
Raggio di curvatura	0,4 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Avanzamento f	0,05 - 0,15 mm/gir,
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	30 - 90 m/min
Condizione di taglio	continuo
Rompitrucioli	MU
Impiego principale	S
Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 4 mm
Materiale da taglio	HM
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	VNMG 160404

Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserito per tornitura