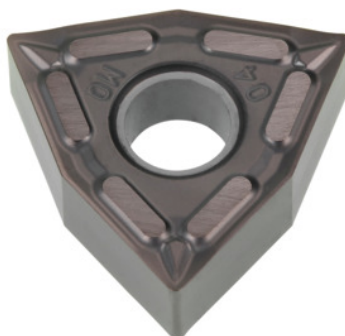


**WNMG 080408, Tipo: PR015S****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	252014 PR015S
GTIN	4960664837601
Classe articolo	25E

**Descrizione**

WNMG 080408 PR015S Tipo: PR015S  
Rompitrucioli: MQ  
Profondità di taglio  $a_p$ : 0,2 - 1,5 mm  
Avanzamento  $f$ : 0,05 - 0,18 mm/gir,  
Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 25 - 70 m/min

**Descrizione tecnica**

Profondità di taglio $a_p$	0,2 - 1,5 mm
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	25 - 70 m/min
Rompitrucioli	MQ
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Raggio di curvatura	0,8 mm
Avanzamento $f$	0,05 - 0,18 mm/gir,
Impiego principale	S
Materiale da taglio	HM

Tipo	PR015S
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	WNMG 080408
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura