


WNMG 080408, Tipo: PR015S

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	252014 PR015S
GTIN	4960664837601
Classe articolo	25E

Descrizione

WNMG 080408 PR015S Tipo: PR015S
 Rompitrucioli: MQ
 Profondità di taglio a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Avanzamento f : 0,05 - 0,18 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 25 - 70 m/min

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	25 - 70 m/min
Rompitrucioli	MQ
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Raggio di curvatura	0,8 mm
Avanzamento f	0,05 - 0,18 mm/gir,
Impiego principale	S
Materiale da taglio	HM

Tipo	PR015S
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	WNMG 080408
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura