


**WN.G 080408, Tipo: PR015S**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	252114 PR015S
GTIN	4960664837656
Classe articolo	25E

**Descrizione**

WN.G 080408 PR015S Tipo: PR015S

Rompitrucioli: MU

Tolleranza: M

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,5 - 3,5 mm

Avanzamento  $f$ : 0,05 - 0,18 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 25 - 70 m/min

**Descrizione tecnica**

Rompitrucioli	MU
Raggio di curvatura	0,8 mm
Tipo	PR015S
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 3,5 mm
Impiego principale	S
Condizione di taglio	leggermente interrotto

Avanzamento f	0,05 - 0,18 mm/gir,
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	25 - 70 m/min
Materiale da taglio	HM
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	WNMG 080408
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura