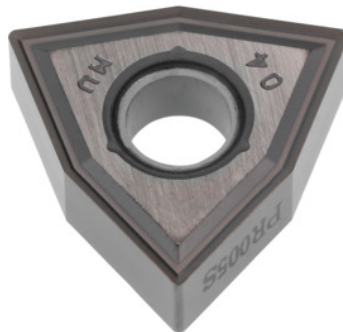



WN.G 080408, Tipo: PR015S

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	252114 PR015S
GTIN	4960664837656
Classe articolo	25E

Descrizione

WN.G 080408 PR015S Tipo: PR015S
 Rompitrucioli: MU
 Tolleranza: M
 Profondità di taglio a_p : 0,5 - 3,5 mm
 Avanzamento f : 0,05 - 0,18 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 25 - 70 m/min

Descrizione tecnica

Rompitrucioli	MU
Raggio di curvatura	0,8 mm
Tipo	PR015S
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Profondità di taglio a_p	0,5 - 3,5 mm
Impiego principale	S
Condizione di taglio	leggermente interrotto

Avanzamento f	0,05 - 0,18 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	25 - 70 m/min
Materiale da taglio	HM
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	WNMG 080408
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura