


WN.G 080404, Tipo: PR015S

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	252112 PR015S
GTIN	4960664837649
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Impiego principale	S
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompitrucioli	MU
Avanzamento f	0,05 - 0,18 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	25 - 70 m/min
Profondità di taglio a_p	0,5 - 3,5 mm
Tipo	PR015S
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Raggio di curvatura	0,4 mm
Materiale da taglio	HM
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	WNMG 080404

Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Insero per tornitura