

**CCGT 030101, Tipo: PR1535****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260040 PR1535
GTIN	4960664871544
Classe articolo	25E

Descrizione

CCGT 030101 PR1535 Tipo: PR1535

Rompitrucioli: MFP-PF

Profondità di taglio a_p : 0,03 - 0,2 mm

Avanzamento f : 0,02 - 0,1 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 70 - 160 m/min

Velocità di taglio v_c applicazione secondaria: 40 - 60 m/min

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,02 - 0,1 mm/gir,
Rompitrucioli	MFP-PF
Condizione di taglio	continuo
Impiego secondario	S
Velocità di taglio v_c applicazione principale	70 - 160 m/min
Tipo	PR1535
Raggio di curvatura	0,1 mm

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio a_p	0,03 - 0,2 mm
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	40 - 60 m/min
Impiego principale	M
Rivestimento	Nanorivestimento Megacoat
Codice ISO Inserto	CCGT 030101
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura