

**CCGT 030102, Tipo: PR1535****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260041 PR1535
GTIN	4960664871551
Classe articolo	25E

Descrizione

CCGT 030102 PR1535 Tipo: PR1535

Rompitrucoli: MFP-PF

Profondità di taglio a_p : 0,03 - 0,2 mm

Avanzamento f : 0,02 - 0,1 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 70 - 160 m/min

Velocità di taglio v_c applicazione secondaria: 40 - 60 m/min

Descrizione tecnica

Tipo	PR1535
Impiego secondario	S
Condizione di taglio	continuo
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	40 - 60 m/min
Raggio di curvatura	0,2 mm
Profondità di taglio a_p	0,03 - 0,2 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	70 - 160 m/min

Impiego principale	M
Avanzamento f	0,02 - 0,1 mm/gir,
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Rompitrucioli	MFP-PF
Rivestimento	Nanorivestimento Megacoat
Codice ISO Inserto	CCGT 030102
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura