



Alesatore conico a macchina per fori per rivetti, non rivestito, Ø Nominale DC k11: 31mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 162800 31 |
| GTIN | 4062406065126 |
| Classe articolo | 120 |

Descrizione

Esecuzione:

Imbocco a conicità crescente su una lunghezza di ca. $3 \times \varnothing$ nominale. Estremamente stabile grazie al robusto nocciolo e al fianco della dentatura bombato. Taglio alesante grazie alle scanalature elicoidali e diverso numero di denti a seconda della dimensione.

Uso:

Ideali soprattutto per il montaggio di componenti quando occorre alesare fori sfalsati oppure svasare fori per rivetti. Gli alesatori conici a macchina vengono montati su trapani manuali ad aria compressa.

Nota:

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530**.

Descrizione tecnica

| | |
|--|-------------|
| Numero taglienti Z | 5 |
| Sporgenza totale L_1 | 227 mm |
| Lunghezza complessiva L | 326 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 210 mm |
| Dimensione cono Morse CM | 3 |
| Ø sull'imbocco | 22,6 mm |
| Ø Nominale D_c | 31 mm |
| Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm ² | 0,3 mm/gir, |
| Tolleranza Ø nominale | k11 |

| | |
|---------------------------|--|
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HSS |
| Norma | DIN 311 |
| Angolo dell'elica | 25 grado |
| Passaggio interno per LR | no |
| Codolo | Cono Morse |
| Utilizzo per tipo di foro | in caso di foro passante |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Bit per viti con impronta a croce Phillips |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio | idonea | 20 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idonea | 20 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idonea | 15 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 10 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 7 m/min | P |
| Olio | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |