

**Garant****Svasatore conico di precisione, esecuzione lunga, con 3 superfici di serraggio 90°, TiAlN, Ø Esterno Dc: 8,3mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	150376 8,3
GTIN	4062406065997
Classe articolo	11M

**Descrizione****Esecuzione:**

**Svasatori a 3 taglienti**, con spoglia rettificata radiale. Cavità per trucioli ricavate dal pieno. Svasatore conico di precisione, prodotto con tolleranze di produzione più basse rispetto alla norma DIN335-C, **con codolo cilindrico lungo**.

**Geometria speciale con passo estremamente asimmetrico** e preparazione del tagliente perfettamente combinata.

Innovativo **rivestimento speciale TiAlN** per durate elevate.

Codolo **con 3 superfici di serraggio** per l'applicazione nel mandrino a 3 griffe autoserranti.

**Uso:**

Svasatore conico di precisione per la realizzazione di **svasature a 90° tonde e precise** senza vibrazioni.

**Descrizione tecnica**

Viti a testa svasata a norma DIN 7991	M4
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Lunghezza complessiva L	105 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Preforatura	2 mm
Tolleranza codolo	h9
Ø Minimo svasatore per fori a partire da	2 mm
Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/gir,

Ø Esterno	8,3 mm
Rivestimento	TiAlN
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Materiale da taglio	HSS
Passo dei taglienti dello svasatore	differente
Norma	Norma interna
Codolo	Codolo a tre piani di bloccaggio con h9
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Svasatori conici

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	75 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	75 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	50 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	50 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	18 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	8 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	12 m/min	S
GG(G)	idoneo	25 m/min	K
CuZn	idoneo	60 m/min	N

Grafite, GFRP, CFRP	limitatamente adatto
Uni	idoneo
a umido max.	idoneo
a secco	limitatamente adatto