

**Garant**

**Svasatore conico di precisione, esecuzione lunga, con 3 superfici di serraggio 90°, TiAlN, Ø Esterno Dc: 20,5mm**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 150376 20,5   |
| GTIN            | 4062406066031 |
| Classe articolo | 11M           |

**Descrizione****Esecuzione:**

**Svasatori a 3 taglienti**, con spoglia rettificata radiale. Cavità per trucioli ricavate dal pieno. Svasatore conico di precisione, prodotto con tolleranze di produzione più basse rispetto alla norma DIN335-C, **con codolo cilindrico lungo**.

**Geometria speciale con passo estremamente asimmetrico** e preparazione del tagliente perfettamente combinata.

Innovativo **rivestimento speciale TiAlN** per durate elevate.

Codolo **con 3 superfici di serraggio** per l'applicazione nel mandrino a 3 griffe autoserranti.

**Uso:**

Svasatore conico di precisione per la realizzazione di **svasature a 90° tonde e precise** senza vibrazioni.

**Descrizione tecnica**

|  |              |
|--|--------------|
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                          | 10 mm        |
| Ø Preforatura                                    | 3,5 mm       |
| Ø Minimo svasatore per fori a partire da         | 3,5 mm       |
| Tolleranza codolo                                | h9           |
| Viti a testa svasata a norma DIN 7991            | M10          |
| Numero taglienti Z                               | 3            |
| Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | 0,22 mm/gir, |

|   |   |
|---|---|
| Lunghezza complessiva L                     | 114 mm                                  |
| Ø Esterno                                   | 20,5 mm                                 |
| Rivestimento                                | TiAlN                                   |
| Angolo di affilatura dello svasatore conico | 90 grado                                |
| Materiale da taglio                         | HSS                                     |
| Passo dei taglienti dello svasatore         | differente                              |
| Norma                                       | Norma interna                           |
| Codolo                                      | Codolo a tre piani di bloccaggio con h9 |
| Passaggio interno per LR                    | no                                      |
| Colore collarino                            | verde                                   |
| Tipo di prodotto                            | Svasatori conici                        |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche             | idoneo               | 75 m/min       | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)     | idoneo               | 75 m/min       | N          |
| Alluminio > 10% Si               | idoneo               | 50 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 65 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 50 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 30 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 18 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 8 m/min        | P          |
| Acciaio < 55 HRC                 | limitatamente adatto | 8 m/min        | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 16 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 10 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>       | limitatamente adatto | 12 m/min       | S          |
| GG(G)                            | idoneo               | 25 m/min       | K          |

|                     |                      |          |   |
|---------------------|----------------------|----------|---|
| CuZn                | idoneo               | 60 m/min | N |
| Grafite, GFRP, CFRP | limitatamente adatto |          |   |
| Uni                 | idoneo               |          |   |
| a umido max.        | idoneo               |          |   |
| a secco             | limitatamente adatto |          |   |