

Garant

**Fresa per spallamenti a 90°, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti Z:
10/1mm**


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	215800 10/1
GTIN	4045197702630
Classe articolo	210

Descrizione
Uso:

Ampio campo di impiego su tutti i materiali.

- **Fresatura a spallamento retto e di scanalature, fresatura a interpolazione circolare, con e senza preforo, fresatura con penetrazione assiale inclinata.**

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

- **Cambiare le viti degli inserti dopo un utilizzo prolungato. Inserirle solo dopo averle ben lubrificate (per es. con pasta di rame).**

Descrizione tecnica

Set di viti per inserti	219814 (8IP; 1,2 Nm)
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	80 mm
Ø Codolo D_s h6	16 mm
Inserto adatto	AP.. 1003..
Ø Tagliente D_c	10 mm
Sporgenza totale L_1	28 mm
Numero taglienti Z	1
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	4,85 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	18 mm

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	17 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	2,94 grado
$\varnothing D_3$	7 mm
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 1,2 Nm	211750 1,2
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 8IP	674252 8IP
Set di viti per inserti 10 pezzi	219814