

Garant

**Fresa per spallamenti a 90°, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti Z:
18/2mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	215800 18/2
GTIN	4045197702678
Classe articolo	210

Descrizione**Uso:**

Ampio campo di impiego su tutti i materiali.

- **Fresatura a spallamento retto e di scanalature, fresatura a interpolazione circolare, con e senza preforo, fresatura con penetrazione assiale inclinata.**

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

- **Cambiare le viti degli inserti dopo un utilizzo prolungato. Inserirle solo dopo averle ben lubrificate (per es. con pasta di rame).**

Descrizione tecnica

Inserto adatto	AP.. 1003..
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	90 mm
Ø Codolo D_s h6	20 mm
Set di viti per inserti	219814 (8IP; 1,2 Nm)
Ø Tagliente D_c	18 mm
Sporgenza totale L_1	40 mm
Numero taglienti Z	2
Lunghezza rampa L per α_{max}	12,85 mm

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max.}$	34 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	33 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	1,11 grado
$\varnothing D_3$	15 mm
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 8IP	674252 8IP
Set di viti per inserti 10 pezzi	219814
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 1,2 Nm	211750 1,2