## Garant

# Inserto a profilo completo a 60° esterno destro, HB7010, Numero di filetti / Pollici: 14



### Dati di ordinazione

| Numero d'ordine | 270930 14     |  |  |
|-----------------|---------------|--|--|
| GTIN            | 4045197707147 |  |  |
| Classe articolo | <b>2</b> 1J   |  |  |

#### **Descrizione tecnica**

| Numero di filetti / pollici  | 14               |  |  |
|------------------------------|------------------|--|--|
| Materiale da taglio          | НМ               |  |  |
| Applicazione interna/esterna | esterni          |  |  |
| Tipo di impiego              | destra           |  |  |
| Profilo degli inserti        | Profilo completo |  |  |
| Tipo                         | HB7010           |  |  |
| Tipo di filettatura          | NPT-LH           |  |  |
| Tipo di filettatura          | NPT              |  |  |
| Angolo di filetto            | 60 grado         |  |  |
| Spessore                     | 3,6 mm           |  |  |
| Misura inserto L             | 16 mm            |  |  |



Tipo di prodotto Inserto per filettatura

### **Dati utente**

|                              | Idoneità             | $\mathbf{V}_{c}$ | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|------------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo               | 250 m/min        | N          |
| Alluminio > 10% Si           | idoneo               | 180 m/min        | N          |
| Acciaio < 500 N/mm²          | idoneo               | 150 m/min        | Р          |
| Acciaio < 750 N/mm²          | idoneo               | 150 m/min        | Р          |
| Acciaio < 900 N/mm²          | idoneo               | 130 m/min        | Р          |
| Acciaio < 1100 N/mm²         | idoneo               | 100 m/min        | Р          |
| Acciaio < 1400 N/mm²         | idoneo               | 90 m/min         | Р          |
| Acciaio < 55 HRC             | limitatamente adatto | 40 m/min         | Н          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 100 m/min        | М          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 100 m/min        | М          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | limitatamente adatto | 50 m/min         | S          |
| GG(G)                        | idoneo               | 130 m/min        | K          |
| CuZn                         | limitatamente adatto | 150 m/min        | N          |
| continuo                     | idoneo               |                  |            |
| a umido max.                 | idoneo               |                  |            |
| a secco                      | limitatamente adatto |                  |            |