

Garant**Svasatore conico di precisione con passo irregolare 90°, AlTiCN, Ø Esterno Dc: 11,5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	150389 11,5
GTIN	4062406073282
Classe articolo	11M

Descrizione**Esecuzione:**

Svasatori a 3 taglienti, con spoglie rettificate e scanalature ricavate dal pieno.

Svasatore conico di precisione, prodotto con tolleranze di produzione più basse rispetto alla norma DIN335-C.

Geometria speciale con **passo asimmetrico** e preparazione del tagliente perfettamente combinata.

Innovativo rivestimento AlTiCN, speciale **per acciai inossidabili**.

Uso:

Svasatore conico di precisione per la realizzazione di **svasature a 90° tonde e precise** senza vibrazioni.

Descrizione tecnica

Tolleranza codolo	h9
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ²	0,1 mm/gir,
Ø Minimo svasatore per fori a partire da	2,8 mm
Ø Codolo D _s	8 mm
Lunghezza complessiva L	56 mm
Ø Esterno	11,5 mm
Ø Preforatura	2,8 mm

Viti a testa svasata norme ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M6
Numero taglienti Z	3
Rivestimento	AlTiCN
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Materiale da taglio	HSS E
Passo dei taglienti dello svasatore	diversa
Norma	DIN 335 C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Svasatori conici

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	53 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	40 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	35 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	55 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	13 m/min	S
GG(G)	limitatamente adatto	30 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	42 m/min	N
a umido max.	idoneo		

a umido min.	idoneo
a secco	limitatamente adatto