

Garant**Maschio a macchina per mandrini sincronizzati HSS-E-PM Forma C, TiAlN, MF: 10X1,25****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|----------------|
| Numero d'ordine | 137180 10X1,25 |
| GTIN | 4045197705273 |
| Classe articolo | 11H |

Descrizione**Esecuzione:**

Esecuzione stabile con elica destra e codolo a norma DIN 1835-B. Speciale geometria per **l'impiego universale** su macchine con **mandrino sincronizzato**. Pertanto, la guida del maschio a filettare avviene attraverso il mandrino sincronizzato della macchina. Speciale **rivestimento TiAlN** per durate ottimali. Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

Nota:

Per l'impiego su mandrini sincronizzati, il mandrino di maschiatura a cambio rapido **GARANT n. art. 338100 – 338121 con compensazione assiale minima (MLA)** assicura la lavorazione più sicura.

Tipo di filettatura: MF

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: Norma interna

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,25 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø codolo D_c: 10 mm

Quadro del codolo □: 8 mm

Ø preforo: 8,8 mm

Descrizione tecnica

| | |
|-------------------------|---------|
| Ø Filettatura | 10 mm |
| Numero taglienti Z | 3 |
| Ø Preforo | 8,8 mm |
| Passo della filettatura | 1,25 mm |

| | |
|--------------------------------------|--|
| Numero di scanalature per i trucioli | 3 |
| Ø Codolo D _s | 10 mm |
| Lunghezza complessiva L | 100 mm |
| Quadro del codolo □ | 8 mm |
| Classe di tolleranza | ISO 2X 6HX |
| Materiale da taglio | HSS E PM |
| Norma | Norma interna |
| Profondità filettatura | 30 mm |
| Tipo di filettatura | MF |
| Misura del filetto | M10×1,25 |
| Rivestimento | TiAlN |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Norma filettatura | DIN 13 |
| Forma dell'imbocco | C |
| Angolo dell'elica | 40 grado |
| Codolo | DIN 1835 B con h6 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro cieco |
| Direzione di taglio | destro |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori sincronizzati |
| Colore collarino | verde |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | limitatamente adatto | 32 m/min | N |

| | | | |
|----------------------------------|----------------------|----------|---|
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 32 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 33 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 32 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 20 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 12 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 7 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 9 m/min | M |
| CuZn | limitatamente adatto | 30 m/min | N |
| Uni | idoneo | | |
| Olio | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | idoneo | | |