

**Garant****Maschio a macchina per mandrini sincronizzati HSS-E-PM Forma C, DLC, G: G1/4****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	137344 G1/4
GTIN	4045197705532
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:**

**Esecuzione stabile con elica destra e codolo a norma DIN 1835-B.** Speciale geometria per l'impiego su macchine con **mandrino sincronizzato**. Pertanto, la guida del maschio a filettare avviene attraverso il mandrino sincronizzato della macchina. Speciale **rivestimento DLC sp<sup>2</sup>** di nuovissima generazione. Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

**Uso:**

**Per filettatura GAS Whitworth cilindrica** DIN-ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

**Nota:**

**Per l'impiego su mandrini sincronizzati**, il mandrino di maschiatura a cambio rapido **GARANT n. art. 338100 – 338121 con compensazione assiale minima (MLA)** assicura la lavorazione più sicura.

Materiale da taglio: HSS E PM

Filetti per pollice: 19

Ø Filettatura: 13,16 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø preforo: 11,8 mm

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	4
Ø Preforo	11,8 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Passo della filettatura	1,337 mm

Filetti per pollice	19
Ø Filettatura	13,16 mm
Materiale da taglio	HSS E PM
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Quadro del codolo □	9 mm
Profondità filettatura	32,9 mm
Misura del filetto	G1/4
Rivestimento	DLC
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Norma	Norma interna
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	DIN 1835 B con h6
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tolleranza codolo	h6
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori sincronizzati
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	idoneo	30 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	35 m/min	N

Alluminio > 10% Si	idoneo	20 m/min	N
PMMA acrole	idoneo	25 m/min	N
PA 66 GF30	limitatamente adatto	20 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	25 m/min	N
Cu	idoneo	55 m/min	N
CuZn	idoneo	35 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
Aria	idoneo		