

Garant**Maschio a macchina per mandrini sincronizzati HSS-E-PM LR / Forma C, DLC,
G: G1/2****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 137346 G1/2 |
| GTIN | 4045197705631 |
| Classe articolo | 11H |

Descrizione**Esecuzione:**

Esecuzione stabile con elica destra e codolo a norma DIN 1835-B. Speciale geometria per l'impiego su macchine con **mandrino sincronizzato**. Pertanto, la guida del maschio a filettare avviene attraverso il mandrino sincronizzato della macchina. Speciale **rivestimento DLC sp²** di nuovissima generazione. Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%). Con **adduzione interna del lubrorefrigerante** per il massimo in termini di durata.

Uso:

Per filettatura GAS Whitworth cilindrica DIN-ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

Nota:

Per l'impiego su mandrini sincronizzati, il mandrino di maschiatura a cambio rapido **GARANT n. art. 338100 – 338121 con compensazione assiale minima (MLA)** assicura la lavorazione più sicura.

Materiale da taglio: HSS E PM

Filetti per pollice: 14

Ø Filettatura: 20,96 mm

Lunghezza complessiva L: 125 mm

Ø Codolo D_s: 16 mm

Quadro del codolo □: 12 mm

Ø Preforo: 19 mm

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------|----------|
| Numero taglienti Z | 5 |
| Ø Filettatura | 20,96 mm |
| Ø Preforo | 19 mm |

| | |
|--------------------------------------|--|
| Passo della filettatura | 1,814 mm |
| Filetti per pollice | 14 |
| Numero di scanalature per i trucioli | 5 |
| Materiale da taglio | HSS E PM |
| Ø Codolo D _s | 16 mm |
| Lunghezza complessiva L | 125 mm |
| Quadro del codolo □ | 12 mm |
| Profondità filettatura | 52,4 mm |
| Misura del filetto | G1/2 |
| Rivestimento | DLC |
| Tipo di filettatura | G |
| Angolo di filetto | 55 grado |
| Norma | Norma interna |
| Forma dell'imbocco | C |
| Angolo dell'elica | 40 grado |
| Codolo | DIN 1835 B con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 2,5×D in caso di foro cieco |
| Direzione di taglio | destro |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori sincronizzati |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|-----------|----------|----------------|------------|
| Alluminio | idoneo | 30 m/min | N |

| | | | |
|------------------------------|----------------------|----------|---|
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 35 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 20 m/min | N |
| PMMA acrole | idoneo | 25 m/min | N |
| PA 66 GF30 | limitatamente adatto | 20 m/min | N |
| PTFE CF25 | idoneo | 25 m/min | N |
| Cu | idoneo | 55 m/min | N |
| CuZn | idoneo | 35 m/min | N |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | idoneo | | |
| Aria | idoneo | | |