

Garant**Maschio a macchina ISO 228 +0,05 mm, esecuzione vaporizzata, G: G1/4****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	137360 G1/4
GTIN	4045197705655
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:**

Superficie vaporizzata, per limitare l'incollamento di materiale.

Classe di tolleranza ISO 228 + 0,05 mm. HSS-E**Uso:**

Per filettatura gas Whitworth cilindrica DIN-ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).
Per pezzi trattati con uno **strato galvanico protettivo** oppure soggetti a deformazione per tempra.

Raccomandazioni:

Si consiglia un **Ø del preforo maggiore di 0,05 mm rispetto a quanto indicato nella norma DIN** (vedi tabella).

Materiale da taglio: HSS E

Filetti per pollice: 19

Ø Filettatura: 13,16 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø codolo D_s: 11 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø preforo: 11,8 mm

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3
Passo della filettatura	1,337 mm
Filetti per pollice	19
Ø Preforo	11,8 mm

Ø Filettatura	13,16 mm
Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D _s	11 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Quadro del codolo □	9 mm
Profondità filettatura	39,48 mm
Misura del filetto	G1/4
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Norma	DIN 5156
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P

CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		