

Garant**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q, con codolo filettato, Ø D /
Numero taglienti Z: 42/4mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212809 42/4
GTIN	4062406074807
Classe articolo	210

Descrizione**Ricambi:**

Set di viti per bloccaggio inserti n. art. 219799 2 (10IP; 2,2 Nm).

Nota:

Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.

Se si utilizzano prolunghe, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante.

Descrizione tecnica

Ø D ₁ h6	17 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{max} .	82 mm
Sede filettata M	M16
Angolo rampa α _{max} .	1,25 grado
Ø D ₃	30 mm
Numero taglienti Z	4
Lunghezza complessiva L _{compl} .	47 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{min} .	72 mm

Inserto adatto	XDM.090416
Serie	Power Q
Lunghezza rampa L per α_{\max} .	27,43 mm
$\varnothing D_2$	29 mm
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione a_p	1 mm
\varnothing Tagliente D_c	42 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm	211750 2,2