

Garant

**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q, con codolo filettato, Ø D /
Numero taglienti Z: 42/3mm**



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212816 42/3
GTIN	4062406074821
Classe articolo	210

Descrizione

Ricambi:

Set di viti per bloccaggio inserti n. art. 219812 (15IP; 5,0 Nm).

Nota:

Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,0** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

Se si utilizzano prolunghe, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante.

Descrizione tecnica

Ø D ₂	29 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	82 mm
Numero taglienti Z	3
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	68 mm
Ø D ₃	26 mm
Sede filettata M	M16
Serie	Power Q
Passaggio interno per LR	sì
Angolo rampa α _{max.}	2,05 grado

Ø Tagliente D_c	42 mm
Inserto adatto	XDM.120516
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	60 mm
Ø D_1 h6	17 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1,5 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	22,34 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,0 Nm	211750 5,0
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP