

**Garant****Maschio a macchina ISO 228 +0,05 mm, esecuzione vaporizzata, G: G3/4**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	137360 G3/4
GTIN	4045197705686
Classe articolo	11H

## Descrizione

**Esecuzione:**

Superficie vaporizzata, per limitare l'incollamento di materiale.

**Classe di tolleranza ISO 228 + 0,05 mm. HSS**

**Uso:**

**Per filettatura gas Whitworth cilindrica** DIN-ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

Per pezzi trattati con uno **strato galvanico protettivo** oppure soggetti a deformazione per tempra.

**Raccomandazioni:**

Si consiglia un  $\varnothing$  del preforo maggiore di 0,05 mm rispetto a quanto indicato nella norma **DIN** (vedi tabella).

## Descrizione tecnica

Passo della filettatura	1,814 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Filetti per pollice	14
Numero taglienti Z	4
$\varnothing$ Filettatura	26,44 mm
$\varnothing$ Preforo	24,5 mm
Materiale da taglio	HSS
$\varnothing$ Codolo D <sub>s</sub>	20 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm

Quadro del codolo □	16 mm
Profondità filettatura	79,32 mm
Misura del filetto	G3/4
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Norma	DIN 5156
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

