

Garant**Maschio a macchina ISO 228 +0,05 mm, esecuzione vaporizzata, G: G1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	137360 G1
GTIN	4045197705693
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:**

Superficie vaporizzata, per limitare l'incollamento di materiale.

Classe di tolleranza ISO 228 + 0,05 mm. HSS**Uso:**

Per filettatura gas Whitworth cilindrica DIN-ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

Per pezzi trattati con uno **strato galvanico protettivo** oppure soggetti a deformazione per tempra.

Raccomandazioni:

Si consiglia un \varnothing del preforo maggiore di 0,05 mm rispetto a quanto indicato nella norma **DIN** (vedi tabella).

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	5
Filetti per pollice	11
Passo della filettatura	2,309 mm
\varnothing Preforo	30,75 mm
\varnothing Filettatura	33,25 mm
Numero di scanalature per i trucioli	5
Materiale da taglio	HSS
\varnothing Codolo D _s	25 mm
Lunghezza complessiva L	160 mm

Quadro del codolo <input type="checkbox"/>	20 mm
Profondità filettatura	99,75 mm
Misura del filetto	G1
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Norma	DIN 5156
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

