

**Garant**
**Maschio a macchina HSS-E, esecuzione vaporizzata, MF: 12X1,25**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132870 12X1,25
GTIN	4045197704931
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**Robusto imbocco corretto.**

 Filetto guida **con scanalature di lubrificazione.**

Tipo di filettatura: MF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,25 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

 Ø codolo D<sub>s</sub>: 9 mm

Quadro del codolo □: 7 mm

Ø preforo: 10,8 mm

**Descrizione tecnica**

Passo della filettatura	1,25 mm
Ø Preforo	10,8 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	12 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	9 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Quadro del codolo □	7 mm

Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 374
Profondità filettatura	36 mm
Tipo di filettatura	MF
Misura del filetto	M12x1,25
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N
Olio	idoneo		

a umido max.

limitatamente adatto