

**Garant****Maschio a macchina a rullare con scanalature per lubrificazione HSSE-PM, TiAlN, G: G1/4****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	139395 G1/4
GTIN	4045197705877
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:**

**DIN 2189** (≈ DIN 5156). **Con scanalature per lubrificazione; azione lubrificante ottimale anche per filettature più profonde.**

Una **forma poligonale innovativa** consente un ampio spettro di utilizzo. La **struttura multifunzionale a strati** raggiunge il **massimo di durata** anche con **materiali ad elevata resistenza.**

Speciale **rivestimento TiAlN**, ottimo **per leghe di alluminio.**

**Uso:**

Per **filettatura gas Whitworth cilindrica** DIN-ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

Passo della filettatura: 1,337 mm

Filetti per pollice: 19

Ø Filettatura: 13,16 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 11 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Filettatura	13,16 mm
Filetti per pollice	19
Numero taglienti Z	6
Numero di scanalature per i trucioli	6
Passo della filettatura	1,337 mm

Ø Codolo D <sub>s</sub>	11 mm
Quadro del codolo □	9 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Valore indicativo del Ø preforo	12,55 mm
Profondità filettatura	39,48 mm
Misura del filetto	G1/4
Rivestimento	TiAlN
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 2189
Classe di tolleranza	ISO 228 X
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Maschi a rullare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	42 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	42 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	28 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	32 m/min	P
Olio	idoneo		

a umido max.

idoneo