

Garant
Maschio a macchina extralungo HSS-E-PM, TiAlN, M: M10

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	134655 M10
GTIN	4045197705174
Classe articolo	11H

Descrizione
Esecuzione:
Con codolo ultralungo.

 Speciale **rivestimento TiAlN**, ottimo per **leghe di alluminio**.

Tutte le dimensioni: codolo a norma DIN 376 (= Ø codolo rastremato), pertanto particolarmente adatto all'impiego in grandi profondità.

Vantaggi:

 Particolarmente adatti **per la filettatura in punti di difficile accesso**.

Uso:

 Per materiali **con resistenza max. alla trazione di 450 N/mm²**.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: Norma interna

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 160 mm

 Ø codolo D_s: 7 mm

Quadro del codolo □: 5,5 mm

Ø preforo: 8,5 mm

Descrizione tecnica

Passo della filettatura	1,5 mm
Ø Preforo	8,5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Filettatura	10 mm
Numero taglienti Z	3

Norma	Norma interna
Ø Codolo D_s	7 mm
Lunghezza complessiva L	160 mm
Quadro del codolo □	5,5 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	30 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M10
Rivestimento	TiAlN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	28 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	28 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	23 m/min	N

Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	27 m/min	P
CuZn	limitatamente adatto	28 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		