

Garant
Maschio a macchina extralungo HSS-E-PM, TiAlN, M: M16

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 134655 M16 |
| GTIN | 4045197705198 |
| Classe articolo | 11H |

Descrizione
Esecuzione:
Con codolo ultralungo.

 Speciale **rivestimento TiAlN**, ottimo per **leghe di alluminio**.

Tutte le dimensioni: codolo a norma DIN 376 (= Ø codolo rastremato), pertanto particolarmente adatto all'impiego in grandi profondità.

Vantaggi:

 Particolarmente adatti **per la filettatura in punti di difficile accesso**.

Uso:

 Per materiali **con resistenza max. alla trazione di 450 N/mm²**.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: Norma interna

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 220 mm

 Ø codolo D_s: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø preforo: 14 mm

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|-------|
| Ø Preforo | 14 mm |
| Numero taglienti Z | 4 |
| Passo della filettatura | 2 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 4 |

| | |
|---------------------------------|---|
| Ø Filettatura | 16 mm |
| Norma | Norma interna |
| Ø Codolo D _s | 12 mm |
| Lunghezza complessiva L | 220 mm |
| Quadro del codolo □ | 9 mm |
| Classe di tolleranza | ISO 2 6H |
| Materiale da taglio | HSS E PM |
| Profondità filettatura | 48 mm |
| Tipo di filettatura | M |
| Misura del filetto | M16 |
| Rivestimento | TiAlN |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Norma filettatura | DIN 13 |
| Forma dell'imbocco | C |
| Angolo dell'elica | 40 grado |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro cieco |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori dinamici |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 28 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 28 m/min | N |

| | | | |
|---------------------------------|----------------------|----------|---|
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 23 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | limitatamente adatto | 27 m/min | P |
| CuZn | limitatamente adatto | 28 m/min | N |
| Olio | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |