

**Garant**
**Maschio a macchina extralungo HSS-E-PM, TiAlN, M: M4**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	134655 M4
GTIN	4045197705136
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**Con codolo ultralungo.**

 Speciale **rivestimento TiAlN**, ottimo per **leghe di alluminio**.

**Tutte le dimensioni: codolo a norma DIN 376 (= Ø codolo rastremato)**, pertanto particolarmente adatto all'impiego in grandi profondità.

**Vantaggi:**

 Particolarmente adatti **per la filettatura in punti di difficile accesso**.

**Uso:**

 Per materiali **con resistenza max. alla trazione di 450 N/mm<sup>2</sup>**.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: Norma interna

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,7 mm

Lunghezza complessiva L: 112 mm

 Ø codolo D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Quadro del codolo □: 2,1 mm

Ø preforo: 3,3 mm

**Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Filettatura	4 mm
Ø Preforo	3,3 mm
Passo della filettatura	0,7 mm
Numero taglienti Z	3

Norma	Norma interna
Ø Codolo D <sub>s</sub>	2,8 mm
Lunghezza complessiva L	112 mm
Quadro del codolo □	2,1 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	12 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M4
Rivestimento	TiAlN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	28 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	28 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	23 m/min	N

Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	27 m/min	P
CuZn	limitatamente adatto	28 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		