

## Garant

### Punta HPC in HMI, tipo FS, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,0-Xmm



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122670 2,0-X
GTIN	4062406075583
Classe articolo	11E

## Descrizione

### Esecuzione:

**Particolarmente stabili** grazie al maggiore spessore del nocciolo, **profilo speciale**. Affilatura speciale.

**Elevata precisione di concentricità radiale e durata.**

**Elevata qualità di perforazione.**

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122675**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122670 + 129100HE**. Tempo di consegna: 12 settimane lavorative

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale specifica per cliente:

storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa. Con riserva di sovrafornitura/sottofornitura di  $\pm 10\%$  (min. 1 pezzo).

## Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	21 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm
Tolleranza Ø nominale	h7

Norma	DIN 6537
Ø Codolo D <sub>s</sub>	4 mm
Ø Campo	2 - 2,99 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	6×D
Modello	FS
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	260 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	240 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	160 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	85 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	35 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	35 m/min	S

a umido max.	idoneo
a umido min.	idoneo
Aria	idoneo