

**Garant****Punta HPC in HMI, tipo FS, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,0-X mm**

## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122675 3,0-X  |
| GTIN            | 4062406075590 |
| Classe articolo | 11E           |

## Descrizione

### Esecuzione:

**Particolarmente stabili** grazie al maggiore spessore del nocciolo, **profilo speciale**.

**Concentricità radiale e durata elevate.**

**Per forature di precisione.**

### Raccomandazioni:

#### Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno  $1,5 \times \varnothing$  nominale.

#### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Tempo di consegna: 12 settimane lavorative

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale specifica per il cliente:

storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa. Con riserva di sovrifornitura/sottofornitura di  $\pm 10\%$  (min. 1 pezzo).

Norma: DIN 6537

Tolleranza Ø nominale: h7

Numero taglienti Z: 2

semi-standard: sì

Tolleranza Ø nominale: h7

Ø min.  $D_1$ : 3 mm

Ø max.  $D_2$ : 3,75 mm

Lunghezza complessiva L: 66 mm

Ø codolo  $D_s$ : 6 mm

Avanzamento f in titanio  $> 850 \text{ N/mm}^2$ : 0,04 mm/gir,

## Descrizione tecnica

|                                                 |              |
|-------------------------------------------------|--------------|
| Avanzamento f in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm/gir, |
|-------------------------------------------------|--------------|

|                                                   |                    |
|---------------------------------------------------|--------------------|
| Lunghezza complessiva L                           | 66 mm              |
| Numero taglienti Z                                | 2                  |
| Norma                                             | DIN 6537           |
| Ø codolo D <sub>s</sub>                           | 6 mm               |
| Tolleranza Ø nominale                             | h7                 |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub> | 28 mm              |
| Ø min. D <sub>1</sub>                             | 3 mm               |
| Ø max. D <sub>2</sub>                             | 3,75 mm            |
| Ø campo                                           | 3 - 3,75 mm        |
| semi-standard                                     | sì                 |
| Rivestimento                                      | TiAlN              |
| Materiale da taglio                               | HMI                |
| Profondità di foratura fino a                     | 6×D                |
| Modello                                           | FS                 |
| Angolo di affilatura                              | 140 grado          |
| Codolo                                            | DIN 6535 HB con h6 |
| Passaggio interno per LR                          | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura                         | HPC                |
| Colore collarino                                  | rosa fucsia        |
| Tipo di prodotto                                  | Punta elicoidale   |