

**Garant****Maschio a macchina extralungo HSS-E-PM, TiAlN, M: M20****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	134655 M20
GTIN	4045197705204
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:****Con codolo ultralungo.**

Speciale **rivestimento TiAlN**, ottimo per **leghe di alluminio**.

**Tutte le dimensioni: codolo a norma DIN 376 (= Ø codolo rastremato)**, pertanto particolarmente adatto all'impiego in grandi profondità.

**Vantaggi:**

Particolarmente adatti **per la filettatura in punti di difficile accesso**.

**Uso:**

Per materiali **con resistenza max. alla trazione di 450 N/mm<sup>2</sup>**.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: Norma interna

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2,5 mm

Lunghezza complessiva L: 280 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 16 mm

Quadro del codolo □: 12 mm

Ø preforo: 17,5 mm

**Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Filettatura	20 mm
Passo della filettatura	2,5 mm
Numero taglienti Z	4

Ø Preforo	17,5 mm
Norma	Norma interna
Ø Codolo D <sub>s</sub>	16 mm
Lunghezza complessiva L	280 mm
Quadro del codolo □	12 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	60 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M20
Rivestimento	TiAlN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	28 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	28 m/min	N

Alluminio > 10% Si	idoneo	23 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	27 m/min	P
CuZn	limitatamente adatto	28 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		