

**Garant**
**Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18,06-Xmm**


## Dati di ordinazione

|                 |                |
|-----------------|----------------|
| Numero d'ordine | 122380 18,06-X |
| GTIN            | 4062406076818  |
| Classe articolo | 11E            |

## Descrizione

### Esecuzione:

**Nocciolo robusto e affilatura speciale**, tagliente trasversale per un'elevata **precisione di centraggio**. I **taglienti principali diritti**, con spigoli leggermente arrotondati e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122385**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122380 + 12900HE**. Tempo di consegna: 12 settimane lavorative

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale specifica per cliente:

storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa. Con riserva di sovrifornitura/sottofornitura di  $\pm 10\%$  (min. 1 pezzo).

## Descrizione tecnica

|   |             |
|---|-------------|
| Norma   | DIN 6537 K  |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$      | 79 mm       |
| Numero taglienti Z                            | 2           |
| Avanzamento f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/gir, |
| Tolleranza Ø nominale                         | h7          |
| Ø Codolo $D_s$                                | 20 mm       |
| Lunghezza complessiva L                       | 131 mm      |

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Ø Campo                   | 18,06 - 20,05 mm   |
| Rivestimento              | TiAlN              |
| Materiale da taglio       | HMI                |
| Esecuzione                | 4xD                |
| Angolo di affilatura      | 135 grado          |
| Codolo                    | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR  | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura | HPC                |
| Semi-standard             | sì                 |
| Colore collarino          | blu                |
| Tipo di prodotto          | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatto | 245 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 110 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 90 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 85 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 60 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 35 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 55 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 50 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>       | idoneo               | 35 m/min       | S          |
| a umido max.                     | idoneo               |                |            |
| a umido min.                     | idoneo               |                |            |
| Aria                             | idoneo               |                |            |