

**Garant****Fresa per sgrossatura in HMI, DLC, Ø h10 DC: 12mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	201045 12
GTIN	4045197706430
Classe articolo	11X

**Descrizione****Esecuzione:****Ampie scanalature per una completa asportazione del truciolo.**Geometria speciale **per la lavorazione dell'alluminio.**Con **rivestimento DLC sp<sup>2</sup>** di nuovissima generazione.**Uso:**Speciale per fresare **alluminio, a tuffo e a profilare.****Descrizione tecnica**

Numero denti Z	1
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	12 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,05 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	30 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza Ø nominale	h10
Angolo dell'elica	26 grado
Angolazione dello smusso angolare	90 grado

Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	adatto	480 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	440 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	400 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	200 m/min	N
PE-HD	adatto	160 m/min	N
PA 66	adatto	200 m/min	N
PEEK	adatto	150 m/min	N
PF 31	adatto	130 m/min	N
PVDF GF20	adatto	180 m/min	N
POM GF25	adatto	160 m/min	N
PA 66 GF30	adatto	150 m/min	N
PEEK GF30	adatto	130 m/min	N
PTFE CF25	adatto	160 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	300 m/min	N
Cu	adatto	160 m/min	N
CuZn	adatto	200 m/min	N

a umido max.	idoneo
a umido min.	limitatamente adatto
a secco	limitatamente adatto
Aria	idoneo