

Garant
Punta HPC in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 18,06-X mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122432 18,06-X
GTIN	4062406077518
Classe articolo	11E

Descrizione

IMPORTANTE: l'articolo è configurabile.

Ø campo: 18.06 - 20.05 mm, Intervall: 0,010

Esecuzione:

Nocciolo robusto e punta speciale, tagliente trasversale con elevata **precisione di centratura**.

Straordinaria evacuazione del truciolo grazie ai **4 canalini per il lubrorefrigerante interni**.

I taglienti principali diritti con spigoli arrotondati e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**. **Rivestimento speciale** per **durate ottimali** ed **elevate prestazioni di truciolatura**.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno $1,5 \times \text{Ø nominale}$.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.- Tempo di consegna: 12 settimane lavorative

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale specifica per il cliente:

storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa. Con riserva di sovrifornitura/sottofornitura di $\pm 10\%$ (min. 1 pezzo).

Norma: DIN 6537 K

Tolleranza Ø nominale: h7

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: h7

Lunghezza complessiva L: 131 mm

Ø codolo D_s : 20 mm

Avanzamento f in Inconel®: 0,2 mm/gir,

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L	131 mm
Norma	DIN 6537 K
Avanzamento f in Inconel®	0,2 mm/gir,
Ø codolo D _s	20 mm
Tolleranza Ø nominale	h7
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	79 mm
Numero taglienti Z	2
Ø campo	18,06 - 20,05 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	4×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
semi-standard	sì
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Punta elicoidale