

Garant
Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,01-Xmm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122500 7,01-X
GTIN	4062406077648
Classe articolo	11E

Descrizione

Esecuzione:

Robusto nocciolo e affilatura speciale – tagliente trasversale di **elevata precisione di centratura**. I **taglienti principali convessi**, con spigoli arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Prodotti successivi consigliati n. art. 122415; 122425; 122435 e 122361 nonché 122371.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122445/122505**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122440/122500 e 129100HE**. Tempo di consegna: 12 settimane lavorative

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale specifica per cliente:

storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa. Con riserva di sovrifornitura/sottofornitura di $\pm 10\%$ (min. 1 pezzo).

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L	79 mm
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Codolo D_s	8 mm
Norma	DIN 6537 K
Numero taglienti Z	2

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,2 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	41 mm
Ø Campo	7,01 - 8,05 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	4×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	85 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	35 m/min	S
GG(G)	idoneo	70 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
Aria	idoneo		

