

**Garant****Punta HPC in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 6,06-X mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	122432 6,06-X
GTIN	4062406077440
Classe articolo	11E

**Descrizione****IMPORTANTE: l'articolo è configurabile.**

Ø campo: 6.06 - 7 mm, Intervall: 0,010

**Esecuzione:**

**Nocciolo robusto e punta speciale**, tagliente trasversale con elevata **precisione di centratura**.

Straordinaria evacuazione del truciolo grazie ai **4 canalini per il lubrorefrigerante interni**.

I **taglienti principali diritti** con spigoli arrotondati e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**. **Rivestimento speciale** per **durate ottimali ed elevate prestazioni di truciolatura**.

**Raccomandazioni:****Profondità di foratura massima:**

Lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno  $1,5 \times \text{Ø}$  nominale.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .- Tempo di consegna: 12 settimane lavorative

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale specifica per il cliente:

storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa. Con riserva di sovrafornitura/sottofornitura di +/-10% (min. 1 pezzo).

Norma: DIN 6537 K

Tolleranza Ø nominale: h7

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: h7

Lunghezza complessiva L: 79 mm

Ø codolo  $D_s$ : 8 mm

Avanzamento f in Inconel®: 0,08 mm/gir,

**Descrizione tecnica**

Ø codolo D <sub>s</sub>	8 mm
Avanzamento f in Inconel®	0,08 mm/gir,
Norma	DIN 6537 K
Tolleranza Ø nominale	h7
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	34 mm
Lunghezza complessiva L	79 mm
Ø campo	6,06 - 7 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	4xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
semi-standard	sì
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Punta elicoidale