

**Garant****Punta HPC in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 6,06-X mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122432 6,06-X
GTIN	4062406077440
Classe articolo	11E

## Descrizione

**IMPORTANTE: l'articolo è configurabile.**

Ø campo: 6.06 - 7 mm, Intervall: 0,010

**Esecuzione:****Nocciolo robusto e punta speciale**, tagliente trasversale con elevata **precisione di centratura**.Straordinaria evacuazione del truciolo grazie ai **4 canalini per il lubrorefrigerante interni**.**I taglienti principali diritti** con spigoli arrotondati e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**. **Rivestimento speciale** per **durate ottimali** ed **elevate prestazioni di truciolatura**.**Raccomandazioni:****Profondità di foratura massima:**lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno  $1,5 \times \text{Ø}$  nominale.**Nota:**Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .- Tempo di consegna: 12 settimane lavorative

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale specifica per il cliente:

storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa. Con riserva di sovrafornitura/sottofornitura di +/-10% (min. 1 pezzo).

Norma: DIN 6537 K

Tolleranza Ø nominale: h7

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: h7

Lunghezza complessiva L: 79 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 8 mm

Avanzamento f in Inconel®: 0,08 mm/gir,

## Descrizione tecnica

Ø codolo D <sub>s</sub>	8 mm
Avanzamento f in Inconel®	0,08 mm/gir,
Norma	DIN 6537 K
Tolleranza Ø nominale	h7
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	34 mm
Lunghezza complessiva L	79 mm
Ø campo	6,06 - 7 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	4×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
semi-standard	sì
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Punta elicoidale