

Garant**Punta HPC in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 7,01-X mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	122432 7,01-X
GTIN	4062406077457
Classe articolo	11E

Descrizione**IMPORTANTE: l'articolo è configurabile.**

Ø campo: 7.01 - 8.05 mm, Intervall: 0,010

Esecuzione:**Nocciolo robusto e punta speciale**, tagliente trasversale con elevata **precisione di centratura**.Straordinaria evacuazione del truciolo grazie ai **4 canalini per il lubrorefrigerante interni**.**I taglienti principali diritti** con spigoli arrotondati e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**. **Rivestimento speciale** per **durate ottimali** ed **elevate prestazioni di truciolatura**.**Raccomandazioni:****Profondità di foratura massima:**lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno $1,5 \times \text{Ø nominale}$.**Nota:**Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.- Tempo di consegna: 12 settimane lavorative

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale specifica per il cliente:

storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa. Con riserva di sovrifornitura/sottofornitura di +/-10% (min. 1 pezzo).

Norma: DIN 6537 K

Tolleranza Ø nominale: h7

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: h7

Lunghezza complessiva L: 79 mm

Ø codolo D_s: 8 mm

Avanzamento f in Inconel®: 0,08 mm/gir,

Descrizione tecnica

Norma	DIN 6537 K
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	41 mm
$\varnothing$ codolo D_s	8 mm
Lunghezza complessiva L	79 mm
Avanzamento f in Inconel®	0,08 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Tolleranza $\varnothing$ nominale	h7
$\varnothing$ campo	7,01 - 8,05 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	4×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
semi-standard	sì
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Punta elicoidale