

Garant**Punta HPC in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 8,06-X mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	122432 8,06-X
GTIN	4062406077464
Classe articolo	11E

Descrizione**IMPORTANTE: l'articolo è configurabile.**

Ø campo: 8.06 - 10.05 mm, Intervall: 0,010

Esecuzione:

Nocciolo robusto e punta speciale, tagliente trasversale con elevata **precisione di centratura**.

Straordinaria evacuazione del truciolo grazie ai **4 canalini per il lubrorefrigerante interni**.

I **taglienti principali diritti** con spigoli arrotondati e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**. **Rivestimento speciale** per **durate ottimali** ed **elevate prestazioni di truciolatura**.

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

Lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno $1,5 \times \text{Ø}$ nominale.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.- Tempo di consegna: 12 settimane lavorative

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale specifica per il cliente:

storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa. Con riserva di sovrafornitura/sottofornitura di +/-10% (min. 1 pezzo).

Norma: DIN 6537 K

Tolleranza Ø nominale: h7

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: h7

Lunghezza complessiva L: 89 mm

Ø codolo D_s : 10 mm

Avanzamento f in Inconel®: 0,08 mm/gir,

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	47 mm
\varnothing codolo D_s	10 mm
Avanzamento f in Inconel®	0,08 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Norma	DIN 6537 K
Tolleranza \varnothing nominale	h7
Lunghezza complessiva L	89 mm
\varnothing campo	8,06 - 10,05 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	4xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
semi-standard	sì
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Punta elicoidale