

Punta GARANT Diabolo HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HB, TiAlN, \varnothing DC h7: 10,06-Xmm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122642 10,06-X
GTIN	4062406078553
Classe articolo	11E

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e affilatura speciale – tagliente trasversale con elevata precisione di centraggio. Grazie ai taglienti principali convessi e a un arrotondamento degli spigoli, la punta presenta un'elevata stabilità e resistenza assiale. Speciale rivestimento multi-nanostrato per foratura su acciai temprati.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Tempo di consegna: 12 settimane lavorative Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale specifica per cliente:

storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine. Restituzione esclusa. Con riserva di sovrafornitura/sottofornitura di $\pm 10\%$ (min. 1 pezzo).

Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 60 HRC	nto f in acciaio < 60 HRC 0,11 mm/gir,	
Numero taglienti Z	2	
Ø Codolo D _s	12 mm	
Tolleranza Ø nominale	h7	
Normativa	DIN 6537	
Lunghezza complessiva L	118 mm	
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	71 mm	
Ø Campo	10,06 - 12,05 mm	

Serie	Diabolo		
Rivestimento	TiAIN		
Materiale da taglio	НМІ		
Esecuzione	6×D		
Modello	Н		
Angolo di affilatura	140 grado		
Codolo	DIN 6535 HB con h6		
Passaggio interno per LR	no		
Strategia di truciolatura	HPC		
Semi-standard	sì		
Colore collarino	rosso		
Tipo di prodotto	Punta elicoidale		

Dati utente

	ldoneità	\mathbf{V}_{c}	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm²	limitatamente adatto	90 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	limitatamente adatto	80 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	70 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	65 m/min	Р
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo	55 m/min	Р
Acciaio < 55 HRC	idoneo	28 m/min	Н
Acciaio < 60 HRC	idoneo	16 m/min	Н
Acciaio < 65 HRC	idoneo	14 m/min	Н
Acciaio < 67 HRC	idoneo	10 m/min	Н
TOOLOX 33	limitatamente adatta	30 m/min	Н
TOOLOX 44	limitatamente adatta	28 m/min	Н
HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	limitatamente adatta	28 m/min	н
GG(G)	idoneo	70 m/min	К

Uni	idoneo	
a umido max.	idoneo	
a secco	idoneo	