

**Garant**
**Punta HPC in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 10,06-X mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122432 10,06-X
GTIN	4062406077471
Classe articolo	11E

## Descrizione

**IMPORTANTE: l'articolo è configurabile.**

Ø campo: 10.06 - 12.05 mm, Intervall: 0,010

### Esecuzione:

**Nocciolo robusto e punta speciale**, tagliente trasversale con elevata **precisione di centratura**.

Straordinaria evacuazione del truciolo grazie ai **4 canalini per il lubrorefrigerante interni**.

**I taglienti principali diritti** con spigoli arrotondati e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**. **Rivestimento speciale** per **durate ottimali** ed **elevate prestazioni di truciolatura**.

### Raccomandazioni:

#### Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno  $1,5 \times \text{Ø nominale}$ .

#### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .- Tempo di consegna: 12 settimane lavorative

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale specifica per il cliente:

storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa. Con riserva di sovrifornitura/sottofornitura di  $\pm 10\%$  (min. 1 pezzo).

Norma: DIN 6537 K

Tolleranza Ø nominale: h7

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: h7

Lunghezza complessiva L: 102 mm

Ø codolo  $D_s$ : 12 mm

Avanzamento f in Inconel®: 0,12 mm/gir,

## Descrizione tecnica

Ø codolo D <sub>s</sub>	12 mm
Tolleranza Ø nominale	h7
Lunghezza complessiva L	102 mm
Avanzamento f in Inconel®	0,12 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	55 mm
Norma	DIN 6537 K
Ø campo	10,06 - 12,05 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	4×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
semi-standard	sì
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Punta elicoidale