

**Garant**
**Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,0-Xmm**


## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122760 3,0-X  |
| GTIN            | 4062406079550 |
| Classe articolo | 11E           |

## Descrizione

### Esecuzione:

**Nocciolo robusto e affilatura speciale**, tagliente trasversale con **elevata precisione di centraggio**.

I **taglienti principali convessi** con spigoli arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122765**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122760 + 129100HE**.

**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**I prodotti più recenti consigliati si trovano al n. art. 122715; 122725 e 122651.** Tempo di consegna: 12 settimane lavorative

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale specifica per cliente:

storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa. Con riserva di sovrifornitura/sottofornitura di  $\pm 10\%$  (min. 1 pezzo).

## Descrizione tecnica

|  |              |
|--|--------------|
| Ø Codolo $D_s$                                   | 6 mm         |
| Tolleranza Ø nominale                            | h7           |
| Numero taglienti Z                               | 2            |
| Avanzamento f in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,11 mm/gir, |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$         | 28 mm        |

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Lunghezza complessiva L   | 66 mm              |
| Norma                     | DIN 6537           |
| Ø Campo                   | 3 - 3,75 mm        |
| Rivestimento              | TiAlN              |
| Materiale da taglio       | HMI                |
| Esecuzione                | 6×D                |
| Angolo di affilatura      | 140 grado          |
| Codolo                    | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR  | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura | HPC                |
| Semi-standard             | sì                 |
| Colore collarino          | verde              |
| Tipo di prodotto          | Punta elicoidale   |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | limitatamente adatto | 120 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 100 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 85 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 65 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 35 m/min       | P          |
| Acciaio < 55 HRC                 | idoneo               | 28 m/min       | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatto | 30 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>       | limitatamente adatto | 35 m/min       | S          |
| GG(G)                            | idoneo               | 70 m/min       | K          |
| Uni                              | idoneo               |                |            |
| a umido max.                     | idoneo               |                |            |
| Aria                             | idoneo               |                |            |

