

Garant

Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 12,06-Xmm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	123178 12,06-X
GTIN	4062406080280
Classe articolo	11E

Descrizione

Esecuzione:

Il **rivestimento DLC sp²** di ultima generazione con **basso coefficiente di attrito** permette un'**eccellente evacuazione dei trucioli**. Per la **lavorazione ad alte prestazioni** su **materiali di alluminio**. **Elevata precisione di rettilineità e rotondità del foro** grazie ai **6 biselli**.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Per l'uso sicuro delle punte 12xD è necessario il precedente centraggio con n. art. 121068 – 121130.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 123179**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 123178 + 129100HE**. Tempo di consegna: 12 settimane lavorative

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale specifica per cliente:

storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa. Con riserva di sovrifornitura/sottofornitura di $\pm 10\%$ (min. 1 pezzo).

Descrizione tecnica

Tolleranza Ø nominale	h7
Avanzamento f in alluminio a truciolo corto	0,55 mm/gir,
Ø Codolo D _s	14 mm
Lunghezza complessiva L	230 mm
Numero taglienti Z	2
Norma	Norma interna

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	182 mm
Ø Campo	12,06 - 14,05 mm
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	12xD
Modello	W
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	280 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	245 m/min	N
PMMA acrilico	idoneo	105 m/min	N
PEEK	idoneo	85 m/min	N
PVDF GF20	idoneo	60 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	55 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	50 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	55 m/min	N
Cu	idoneo	120 m/min	N
CuZn	idoneo	150 m/min	N
GFRP	idoneo	55 m/min	N

CFRP	idoneo	55 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		