

Garant

Fresaper per sgrossatura e finitura in HMI con rompitruccioli TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203083 14
GTIN	4045197706461
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Fresa ad alte prestazioni **concepita in modo specifico per l'impiego TPC** per la lavorazione di superleghe.

Nocciolo rinforzato.

Nota:

$h_{m\ max.}$: i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

$a_{e\ max.} = 0,06 \times D$ per la lavorazione TPC.

Tolleranza Ø nominale: f8

Numero denti Z: 5

Angolo dell'elica: 45 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale e obliquo

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Qualità equilibratura con codolo: G 2,5 con HB

Numero denti Z: 5

Lunghezza taglienti L_c : 42 mm

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera: 50 mm

Ø pos. libera D_1 : 13,8 mm

Lunghezza complessiva L: 99 mm

Ø codolo D_s : 14 mm

Descrizione tecnica

Ø tagliente D_c	14 mm
Ø pos. libera D_1	13,8 mm

Spessore centrale del truciolo h_{max} per fresatura TPC su titanio > 850 N/mm ²	0,075 mm
Numero denti Z	5
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	50 mm
Spessore centrale del truciolo h_{max} per fresatura TPC su Inconel®	0,065 mm
Ø codolo D_s	14 mm
Lunghezza complessiva L	99 mm
Lunghezza taglienti L_c	42 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	f8
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Angolo dell'elica	45 grado
Arrotondamento degli angoli r_v	0,3 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,06×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico