



Mandrino portapunte filettato MicroClamp, Ø Campo di serraggio D1: 0,2-6,4 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	301396 0,2-6,4
GTIN	4045197706232
Classe articolo	31A

Descrizione

Esecuzione:

- Per rotazione oraria e antioraria.
- Coppia trasmissibile 7 Nm.
- Numero di giri consentito 60000 1/min, in funzione dell'attacco filettato.
- Coppia di serraggio consentita 2 Nm.

Per il serraggio di utensili con codolo cilindrico.

Per :

Portautensili per frese modulari filettate.

Fornitura:

Inclusa chiave di serraggio con leva a T.

Nota:

Prolunghe o riduzioni adatte n. art. 301358 / 1359.

Precisione della concentricità radiale: $\leq 5 \mu\text{m}$

Strategia di truciolatura: HSC

Sporgenza totale Dim. A: 52 mm

Filettatura M: M16

Ø esterno D: 25 mm

Ø D₂: 16 mm

Descrizione tecnica

Ø D ₂	16 mm
Ø campo di serraggio D ₁	0,2 - 6,4 mm

Ø esterno D	25 mm
Precisione della concentricità radiale	≤ 5 µm
Strategia di truciatura	HSC
Sporgenza totale Dim. A	52 mm
Filettatura M	M16